



HYGIENISCHE RAUMLUFT

Effiziente Lüftungstechnik für
ein gesundes Raumklima



Mehr
Informationen



Hygiene auf höchstem Niveau

Die Bedeutung von Hygiene in medizinischen und produktionsorientierten Einrichtungen kann nicht hoch genug eingeschätzt werden. WOLF Anlagen-Technik, Ihr zuverlässiger Partner aus Geisenfeld und bietet Ihnen maßgeschneiderte Lösungen für höchste Hygienestandards.

Egal ob in Krankenhäusern, Tageskliniken, ambulanten Operationszentren, Arztpraxen, Dialysezentren oder Produktions- und Vorbereitungsräumen zur Aufbereitung von Medizinprodukten – wir wissen, dass die Anforderungen an hygienische Geräte und Anlagen enorm sind.

Die DIN 1946-4 regelt die Anforderungen an raumlufttechnische Anlagen (RLT-Anlagen) in Gesundheitswesen-Gebäuden, insbesondere in Operationsräumen. Diese Norm, zuletzt 2018 aktualisiert, betont den Schutz vor „chirurgischen Rauchgasen“, die durch Operationstechniken wie Laser und Hochfrequenzchirurgie entstehen und krebserregende Stoffe enthalten können. Sie fordert eine Minimierung von Überströmöffnungen, um die Verbreitung von Kontaminanten zu verhindern.

MASSGESCHNEIDERT, INNOVATIV, ZUVERLÄSSIG

- ▶ Perfekte Anpassung an Ihre Bedürfnisse: Jedes medizinische Umfeld hat spezifische Anforderungen. Wir bieten individuell zugeschnittene Anlagen, die den besonderen Bedürfnissen Ihrer Anforderungen gerecht werden.
- ▶ Höchste Qualitätsstandards: Unsere Geräte werden nach den strengsten Normen gefertigt und garantieren einen zuverlässigen Betrieb und optimale Wartungsmöglichkeiten.
- ▶ Innovative Technologie: Mit modernster Technologie sorgen wir für eine gleichbleibend hohe Produktqualität, die sowohl effizient als auch umweltfreundlich ist.
- ▶ Zuverlässiger Service: Unser kompetentes Team aus erfahrenen Spezialisten steht Ihnen jederzeit zur Verfügung, um Planung, Wartung und Reparaturen schnell und kompetent durchzuführen.

SPEZIALISIERT AUF HYGIENELÖSUNGEN

Unsere geprüften und zertifizierten RLT-Geräte und Sekundärluftgeräte erfüllen alle Anforderungen nach DIN 1946-4, VDI 6022, ÖNORM H 6020 und ÖNORM H 6021. Diese Geräte sind individuell nach Kundenvorgaben konfigurierbar und optimal für die hygienische und sichere Luftaufbereitung in medizinischen Einrichtungen, Reinräumen und Bereichen mit besonderen Anforderungen geeignet.



IHRE VORTEILE

- ▶ individuelle und flexible Produktgestaltung und Projektumsetzung
- ▶ ganzheitliche Systemlösungen auf aktuellstem technischem Stand
- ▶ innovative Technologie, effizient und nachhaltig
- ▶ professionelle Unterstützung während der Planung und Realisierung
- ▶ hohe Fertigungstiefe und Ausführungsqualität
- ▶ modernste Produktionsverfahren
- ▶ optimale Kundenorientierung
- ▶ Ausführung in Stahlblech, V2A, V4A, ALMg3, zusätzliche Beschichtung nach Kundenwunsch
- ▶ kostenoptimierte Produktion
- ▶ bewährter Kundenservice, flächendeckend in Deutschland vor Ort
- ▶ silikonfreie und vernetzungsfreie Ausführung
- ▶ Einhaltung aller Normen, Richtlinien und Vorschriften
- ▶ Zertifizierte und fremdüberwachte Produktausführung und Produktsoftware

HYGIENE-SEKUNDÄRLUFTGERÄT

für den Einsatz in hygienisch anspruchsvolle Bereiche wie Krankenhäuser, Tageskliniken, ambulante Operationszentren, Arztpraxen, Dialysezentren, Produktions- und Vorbereitungsräume zur Aufbereitung von Medizinprodukten.

Das HY-QUIET COOL LINE entspricht den Vorgaben und Anforderungen der DIN 1946-Teil 4 und ist durch eine unabhängige Prüfstelle zertifiziert.



Die Gerätausführung und der Geräteaufbau ist für den Zwischendeckeneinbau konzipiert. Alle Innenflächen und Einbauteile sind glatt und Schmutzablagerung sind ausgeschlossen, zur Wartung und Reinigung optimal zugänglich und desinfektionsmittelbeständig ausgeführt.

Alle eingesetzten Dichtungen und Dichtmittel sind inert, desinfektionsmittelbeständig und zertifiziert.

- ▶ Einfache Wartung und Reinigung über klappbare Blende
- ▶ Alle Bauteile reversibel und reinigbar
- ▶ Ausführung für Rasterdeckeneinbau (625 x 625 mm)
- ▶ Gehäuse komplett diffusionsdicht isoliert
- ▶ Heiz- / Kühlregister optional für R32, R513A oder alternative Kältemittel wählbar
- ▶ Ansaug- Ausblasoptionen frei wählbar
- ▶ Ausführung mit Kanalanschlüssen wählbar



Gewicht 56 kg



Abmessungen 1257 x 395 x 626 mm



Kühlleistung ca. 6 kW



Heizleistung ca. 8 kW



Luftvolumenstrom bis 1.460 m³/h



vielseitige
Ansaug- und Ausblasoptionen



Filteroptionen:

- > ISO ePM1 ≥ 55% + ISO epM1 ≥ 80%
- > ISO ePM1 ≥ 55% + HEPA Schwebstofffilter H14 - scheidet 99,995 % aller vorhandenen Keime, Viren und Aerosole ab

HY-QUIET
COOL LINE
Jetzt mehr
erfahren!



VERTRAUEN SIE AUF QUALITÄT UND ERFAHRUNG VON WOLF ANLAGEN-TECHNIK.

Unsere maßgeschneiderten Hygienelösungen tragen entscheidend dazu bei, dass Ihre Einrichtung die höchsten Standards erfüllt und die Sicherheit Ihrer Patienten gewährleistet ist. Lassen Sie sich von unserer Expertise überzeugen und setzen Sie auf Geräte, die perfekt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind.

Gemeinsam sorgen wir für Hygiene und Sicherheit auf höchstem Niveau.

Die Hygiene-Profis mit System



WK-com H



THERM CONNECT

WK-com H

Die WK-com H Serie erfüllt höchste Hygiene- und Reinraumanforderungen gemäß DIN 1946-Teil 4 für Krankenhaus-Raumklasse 1a und 1b durch spezielle Oberflächen (Edelstahl, Aluminium, Beschichtungen). Ideal für medizinische Einrichtungen, Pharma, Lebensmittelproduktion, Labore und Reinräume. Die Geräte sind auch für Außenaufstellung geeignet. Die Abmessungen sind flexibel im mm-Raster wählbar und anpassbar. Dank der modularen Bauweise ist eine einfache Zerlegbarkeit und Einbringung auch in engen Räumen möglich.

Die Geräteausführungen sind in Abmessung, Ausstattung, Ausführung und Funktion über eine zertifizierte und fremdüberwachte Auslegungsoftware (TÜV / RLT-Herstellerverband / EUROVENT) frei konfigurierbar. Alle Optionen stehen für Innen- oder Außenaufstellung zur Verfügung.

THERM-CONNECT System

Das THERM-CONNECT System von WOLF ermöglicht effiziente Wärme- und Kälteübertragung ohne Luftstromvermischung und erfüllt alle relevanten Normen (ErP 2018, DIN EN 116, VDI 6022). Es ist ideal für Hygieneprojekte und begrenzte Räume. Das System nutzt ein Wasser-Glykol-Gemisch, das durch eine Hochdruck-Kreiselpumpe zirkuliert, für ganzjährige Effizienz. Die Hochleistungs-Register mit hohem Gegenstromanteil maximieren die Energieübertragung. Die Hydraulikmodule sind flexibel als separater Kubus oder integriert im Lüftungsgerät einsetzbar.

WK-com H
Jetzt mehr erfahren!



THERM CONNECT
Jetzt mehr erfahren!



WOLF C-MAX

WOLF C-MAX
Jetzt mehr erfahren!



WOLF C-MAX MSR-TECHNIK MIT UMFASSENDEN MÖGLICHKEITEN

WOLF bietet für jeden Anwendungsfall mit der **C-MAX** compact oder **C-MAX** flex Regelungstechnik immer die optimale und punktgenaue Lösung.

- ▶ anlagenspezifisch
- ▶ vorkonfiguriert oder frei programmierbar
- ▶ systemübergreifend

ENTDECKEN SIE
DAS MEHR AN
MÖGLICHKEITEN
MIT WOLF!



Wir freuen uns, zusammen mit Ihnen, die bestmögliche Lösung für Ihre Anforderungen zu finden.

Rufen Sie uns an oder besuchen Sie unsere Webseite!

